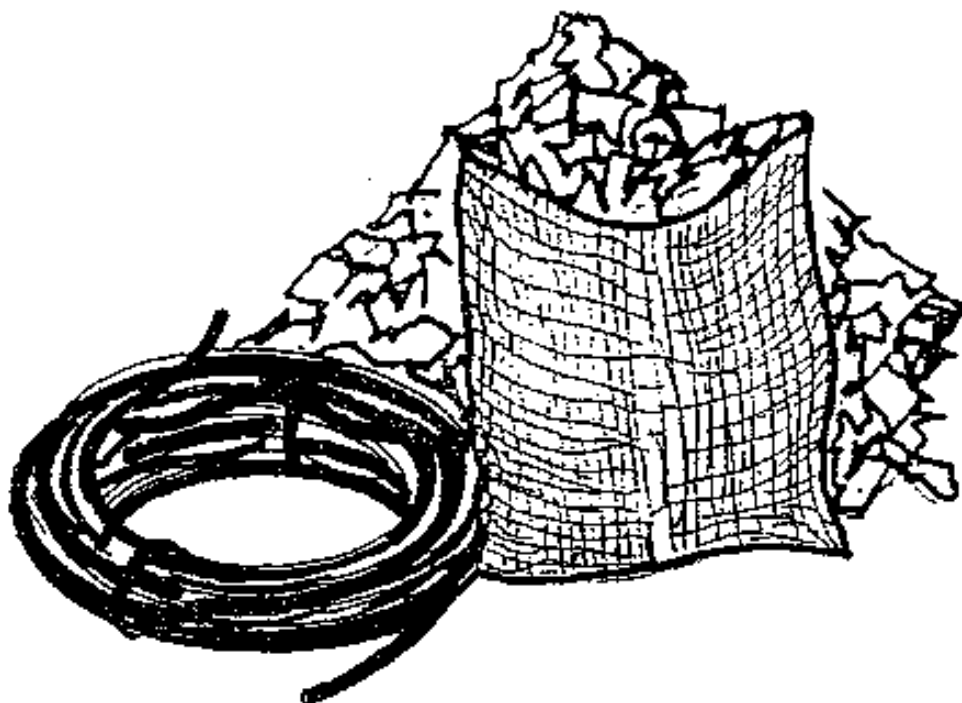


M.P.R. - FABRICACIÓN SIMPLIFICADA CON POLIETILENO LIMPIO

COLOMBIA

27.01.88



OBJETIVO

Presentar el proceso simplificado de fabricación de MPR a partir de plástico limpio, el cual puede ser peletizado mecánicamente mediante un Aglomerador, e inmediatamente después, extruído en forma de manguera.

PRINCIPIO

La peletización directa es posible en el caso de plástico limpio, con lo cual se puede duplicar la capacidad de la extrusora.

CAPACIDAD

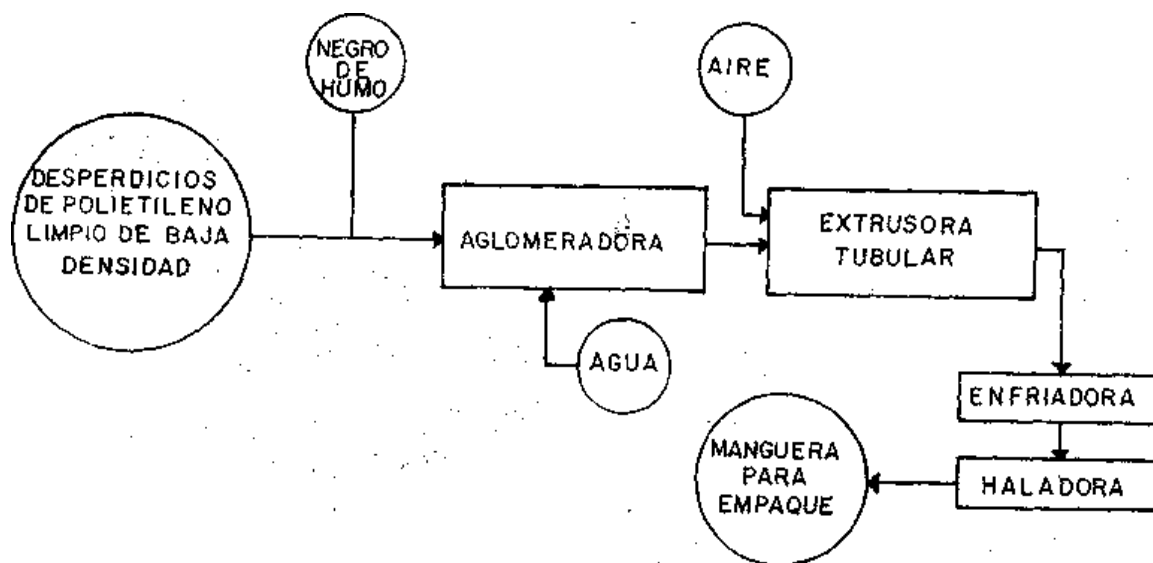
La planta simplificada, en vez de poseer las 5 máquinas principales utiliza solamente tres. (Aglomerador, Extrusora, Haladora) lo cual permite procesar unos 300 kg de manguera en el día.

VENTAJAS

Se reduce la inversión inicial sin reducir la producción, siempre y cuando se cuente con desechos plásticos de muy buena calidad.

DESVENTAJAS

El consumo de energía es grande aunque menor que el de la doble extrusión, el manejo de gases dentro de la extrusora se debe realizar con cuidado y depende de la calidad de la aglomeración.



CONTACTOS

COLOMBIA
PNUD - RLA/86/004
Ap. Aéreo # 091369 Bogotá - Colombia

ANOTACIONES

Valor típico de un kilogramo de manguera (equivalente a 20 m de manguera de 15 mm \varnothing por 1 mm de espesor).